



**Kommunikation Produkt und Technologie**  
Ekkehard Kleindienst  
Telefon: +49 841 89-44369  
E-Mail: [ekkehard.kleindienst@audi.de](mailto:ekkehard.kleindienst@audi.de)  
[www.audi-mediacyber.com](http://www.audi-mediacyber.com)

**Kommunikation Produkt und Technologie**  
Michael Crusius  
Telefon: +49 841 89-42329  
E-Mail: [michael.crusius@audi.de](mailto:michael.crusius@audi.de)  
[www.audi-mediacyber.com](http://www.audi-mediacyber.com)

## **Stärkere Batterie, höhere Reichweite: Upgrade für die Audi Plug-in-Hybride Q5, A6 und A7**

- PHEV-Modelle nun mit 17,9 kWh großem Lithium-Ionen-Speicher
- Höhere elektrische Reichweite, bis zu 91 km nach NEFZ
- Audi A6 Avant jetzt auch als 50 TFSI e-Modell ab 61.790 Euro verfügbar

**Ingolstadt, 23. Februar 2021 – Upgrade für die Audi Plug-in-Hybride Q5\*\*, A6\*\* und A7\*\* Sportback: Die TFSI e-Modelle verfügen ab sofort über eine größere Batteriekapazität. Der Lithium-Ionen-Akku leistet nun netto 14,4 kWh (brutto: 17,9 kWh) und ermöglicht eine gesteigerte elektrische Reichweite von bis zu 91 Kilometern, gemessen nach dem NEFZ-Zyklus (73 km nach WLTP). Neu bestellbar ist jetzt auch der A6 Avant als 50 TFSI e quattro (Kraftstoffverbrauch kombiniert in l/100 km\*: 1,6 - 1,5; Stromverbrauch kombiniert in kWh/100 km\*: 18,1 - 17,5; CO<sub>2</sub>-Emission kombiniert in g/km\*: 37 – 34). Sein Preis startet in Deutschland bei 61.790 Euro.**

Die Plug-in-Hybride [Audi Q5 TFSI e\\*\\*](#) und [Audi Q5 Sportback TFSI e\\*\\*](#) sowie A6 Limousine\*\*, A6 Avant\*\* und A7 Sportback\*\* verfügen statt über 14,1 kWh Bruttokapazität wie bisher ab sofort über einen 17,9 kWh großen Lithium-Ionen-Speicher im Heck. Dadurch steigt die rein elektrische Reichweite je nach Modell im NEFZ auf bis zu 91 Kilometer (A6 Limousine 50 TFSI e\*\*). Die maximale Ladeleistung beträgt 7,4 kW. Damit gelingt die Vollladung der Audi PHEV-Modelle an einem entsprechend starken Stromanschluss in circa zweieinhalb Stunden. Trotz ihres gestiegenen Energieinhalts sind die Abmessungen der Lithium-Ionen-Batterie gleichgeblieben.

### **Mehr elektrische Reichweite – gleiche Variabilität und Alltagstauglichkeit**

Damit bleiben Kofferraumvolumen, Nutzbarkeit und Variabilität wie gehabt: Die Kofferraum-Kapazität beträgt je nach Modell zwischen 405 Liter (A6 Avant\*\*) und 465 Liter (Q5\*\*), mit umgeklappter Rückbank wächst das maximal nutzbare Ladevolumen auf 1.535 Liter (A6 Avant\*\*) bzw. 1.405 Liter (Q5\*\*). Der Kofferraumboden ist weiterhin bei allen Modellen eben, also wie bisher ohne Stufe ausgeführt.

**Die angegebenen Ausstattungen, Daten und Preise beziehen sich auf das in Deutschland angebotene Modellprogramm. Änderungen und Irrtümer vorbehalten.**

*\* Angaben zu den Stromverbräuchen und CO<sub>2</sub>-Emissionen bei Spannbreiten in Abhängigkeit von der gewählten Ausstattung des Fahrzeugs.*

*\*\* Die gesammelten Verbrauchswerte aller genannten und für den deutschen Markt erhältlichen Modelle entnehmen Sie der Auflistung am Ende dieser Presseinformation.*



### **Audi A6 Avant 50 TFSI e quattro: Der Einstiegs-Plug-in für Pendler und Flottenkunden**

Besonders attraktiv für Pendler und Flottenkunden ist der A6 Avant 50 TFSI e quattro (Kraftstoffverbrauch kombiniert in l/100 km\*: 1,6 - 1,5; Stromverbrauch kombiniert in kWh/100 km\*: 18,1 - 17,5; CO<sub>2</sub>-Emission kombiniert in g/km\*: 37 - 34), der jetzt das PHEV-Angebot aus Ingolstadt komplettiert. Seine Systemleistung liegt bei 220 kW (299 PS), das Gesamtdrehmoment bei 450 Nm. Den Vortrieb übernehmen ein 2.0 TFSI und eine E-Maschine mit 105 kW Leistung. Wie bei allen Plug-in-Hybrid-Modellen von Audi gehört das Ladesystem kompakt zur Serienausstattung. Es umfasst Kabel und Stecker für Haushalts- und Industriesteckdosen und ein Bedienteil. Der Einstiegspreis des A6 Avant 50 TFSI e\*\* beträgt 61.790 Euro. In Deutschland ist er förderfähig für den Umweltbonus und profitiert von der Halbierung der Dienstwagensteuer – so wie die anderen Q5- und A6-Modelle\*\* sowie der A7 Sportback 50 TFSI e (Kraftstoffverbrauch kombiniert in l/100 km: 1,6 - 1,4; Stromverbrauch kombiniert in kWh/100 km: 17,9 - 16,9; CO<sub>2</sub>-Emission kombiniert in g/km: 36 - 32).

### **Vier Fahrmodi: Jetzt auch inklusive „Charge“-Modus**

Ebenfalls neu für die fünf Teilzeitstrome ist neben den bekannten Betriebsmodi „EV“, „Auto“ und „Hold“ ein vierter Betriebsmodus: der „Charge“-Modus. Falls notwendig, etwa vor der Einfahrt in Umweltzonen, kann die Batterie damit während der Fahrt durch den Verbrennungsmotor aufgeladen werden.

Die Modelle Q5\*\*, A6 Limousine\*\* und A7 Sportback\*\* sind wie bisher in zwei Leistungsvarianten bestellbar: als 55 TFSI e mit einer Systemleistung von 367 PS und als 50 TFSI e mit 299 PS. Beide Varianten verbinden jeweils einen 2.0 TFSI-Motor mit einer E-Maschine, die in das Siebengang-S tronic-Direktschaltgetriebe integriert ist.

Mit dem Batterie-Upgrade bei den PHEVs Q5\*\*, A6\*\* und A7\*\* sowie dem neuen Modell A6 Avant 50 TFSI e quattro (Kraftstoffverbrauch kombiniert in l/100 km\*: 1,6 - 1,5; Stromverbrauch kombiniert in kWh/100 km\*: 18,1 - 17,5; CO<sub>2</sub>-Emission kombiniert in g/km\*: 37 - 34) setzt Audi seine Elektrifizierungsstrategie weiter fort. Auch die Kompaktmodelle A3 Sportback\*\*, Q3\*\* und Q3 Sportback\*\* sowie die Oberklasse- und Luxusmodelle Q7\*\*, Q8\*\* und A8\*\* sind als Plug-in-Hybride erhältlich.

### **Verbrauchsangaben der genannten Modelle**

*Angaben zu den Kraftstoffverbräuchen und CO<sub>2</sub>-Emissionen sowie Effizienzklassen bei Spannbreiten in Abhängigkeit vom verwendeten Reifen-/Rädersatz*

#### **A3 Sportback 40 TFSI e**

Kraftstoffverbrauch kombiniert in l/100 km: 1,5 - 1,4;  
Stromverbrauch kombiniert in kWh/100 km: 13,8 - 13,0;  
CO<sub>2</sub>-Emission kombiniert in g/km: 34 - 30

**Die angegebenen Ausstattungen, Daten und Preise beziehen sich auf das in Deutschland angebotene Modellprogramm. Änderungen und Irrtümer vorbehalten.**

*\* Angaben zu den Stromverbräuchen und CO<sub>2</sub>-Emissionen bei Spannbreiten in Abhängigkeit von der gewählten Ausstattung des Fahrzeugs.*

*\*\* Die gesammelten Verbrauchswerte aller genannten und für den deutschen Markt erhältlichen Modelle entnehmen Sie der Auflistung am Ende dieser Presseinformation.*



**A3 Sportback 45 TFSI e**

Kraftstoffverbrauch kombiniert in l/100 km: 1,5 - 1,4;  
Stromverbrauch kombiniert in kWh/100 km: 14,1 - 13,6;  
CO<sub>2</sub>-Emission kombiniert in g/km: 34 - 31

**A6 50 TFSI e quattro**

Kraftstoffverbrauch kombiniert in l/100 km: 1,6 - 1,4;  
Stromverbrauch kombiniert in kWh/100 km: 17,8 - 16,7;  
CO<sub>2</sub>-Emission kombiniert in g/km: 36 - 31

**A6 55 TFSI e quattro**

Kraftstoffverbrauch kombiniert in l/100 km: 1,6 - 1,5;  
Stromverbrauch kombiniert in kWh/100 km: 17,8 - 17,2;  
CO<sub>2</sub>-Emission kombiniert in g/km: 36 - 33

**A6 Avant 50 TFSI e quattro**

Kraftstoffverbrauch kombiniert in l/100 km: 1,6 - 1,5;  
Stromverbrauch kombiniert in kWh/100 km: 18,1 - 17,5;  
CO<sub>2</sub>-Emission kombiniert in g/km: 37 - 34

**A6 Avant 55 TFSI e quattro**

Kraftstoffverbrauch kombiniert in l/100 km: 1,6 - 1,5;  
Stromverbrauch kombiniert in kWh/100 km: 18,1 - 17,5;  
CO<sub>2</sub>-Emission kombiniert in g/km: 37 - 34

**A7 Sportback 50 TFSI e quattro**

Kraftstoffverbrauch kombiniert in l/100 km: 1,6 - 1,4;  
Stromverbrauch kombiniert in kWh/100 km: 17,9 - 16,9;  
CO<sub>2</sub>-Emission kombiniert in g/km: 36 - 32

**A7 Sportback 55 TFSI e quattro**

Kraftstoffverbrauch kombiniert in l/100 km: 1,6 - 1,5;  
Stromverbrauch kombiniert in kWh/100 km: 17,9 - 17,3;  
CO<sub>2</sub>-Emission kombiniert in g/km: 36 - 34

**A8 60 TFSI e quattro**

Kraftstoffverbrauch kombiniert in l/100 km: 2,7 - 2,5;  
Stromverbrauch kombiniert in kWh/100 km: 21,3 - 20,8;  
CO<sub>2</sub>-Emission kombiniert in g/km: 61 - 57

**A8 L 60 TFSI e quattro**

Kraftstoffverbrauch kombiniert in l/100 km: 2,6 - 2,5;  
Stromverbrauch kombiniert in kWh/100 km: 21,1 - 20,8;  
CO<sub>2</sub>-Emission kombiniert in g/km: 60 - 57

**Die angegebenen Ausstattungen, Daten und Preise beziehen sich auf das in Deutschland angebotene Modellprogramm. Änderungen und Irrtümer vorbehalten.**

*\* Angaben zu den Stromverbräuchen und CO<sub>2</sub>-Emissionen bei Spannbreiten in Abhängigkeit von der gewählten Ausstattung des Fahrzeugs.*

*\*\* Die gesammelten Verbrauchswerte aller genannten und für den deutschen Markt erhältlichen Modelle entnehmen Sie der Auflistung am Ende dieser Presseinformation.*



**Q3 45 TFSI e**

Kraftstoffverbrauch kombiniert in l/100 km: 1,7 - 1,4;  
Stromverbrauch kombiniert in kWh/100 km: 16,0 - 14,4;  
CO<sub>2</sub>-Emission kombiniert in g/km: 39 - 32

**Q3 Sportback 45 TFSI e**

Kraftstoffverbrauch kombiniert in l/100 km: 1,7 - 1,4;  
Stromverbrauch kombiniert in kWh/100 km: 15,9 - 14,6  
CO<sub>2</sub>-Emission kombiniert in g/km: 38 - 33

**Q5 50 TFSI e quattro**

Kraftstoffverbrauch kombiniert in l/100 km: 1,9 - 1,8;  
Stromverbrauch kombiniert in kWh/100 km: 19,5 - 19,3;  
CO<sub>2</sub>-Emission kombiniert in g/km: 44 - 41

**Q5 55 TFSI e quattro**

Kraftstoffverbrauch kombiniert in l/100 km: 1,9 - 1,8;  
Stromverbrauch kombiniert in kWh/100 km: 19,5 - 19,3;  
CO<sub>2</sub>-Emission kombiniert in g/km: 44 - 41

**Q5 Sportback 50 TFSI e quattro**

Kraftstoffverbrauch kombiniert in l/100 km: 2,0 - 1,8;  
Stromverbrauch kombiniert in kWh/100 km: 19,6 - 19,3;  
CO<sub>2</sub>-Emission kombiniert in g/km: 45 - 42

**Q5 Sportback 55 TFSI e quattro**

Kraftstoffverbrauch kombiniert in l/100 km: 2,0 - 1,8;  
Stromverbrauch kombiniert in kWh/100 km: 19,6 - 19,3;  
CO<sub>2</sub>-Emission kombiniert in g/km: 45 - 42

**Q7 55 TFSI e quattro**

Kraftstoffverbrauch kombiniert in l/100 km: 2,7 - 2,6;  
Stromverbrauch kombiniert in kWh/100 km: 22,6 - 21,7;  
CO<sub>2</sub>-Emission kombiniert in g/km: 62 - 59

**Q7 60 TFSI e 60 quattro**

Kraftstoffverbrauch kombiniert in l/100 km: 2,7 - 2,6;  
Stromverbrauch kombiniert in kWh/100 km: 22,6 - 21,7;  
CO<sub>2</sub>-Emission kombiniert in g/km: 62 - 59

**Q8 55 TFSI e 55 quattro**

Kraftstoffverbrauch kombiniert in l/100 km: 2,8 - 2,6;  
Stromverbrauch kombiniert in kWh/100 km: 22,9 - 21,9;  
CO<sub>2</sub>-Emission kombiniert in g/km: 63 - 59

**Die angegebenen Ausstattungen, Daten und Preise beziehen sich auf das in Deutschland angebotene Modellprogramm. Änderungen und Irrtümer vorbehalten.**

*\* Angaben zu den Stromverbräuchen und CO<sub>2</sub>-Emissionen bei Spannbreiten in Abhängigkeit von der gewählten Ausstattung des Fahrzeugs.*

*\*\* Die gesammelten Verbrauchswerte aller genannten und für den deutschen Markt erhältlichen Modelle entnehmen Sie der Auflistung am Ende dieser Presseinformation.*



### **Q8 60 TFSI e quattro**

Kraftstoffverbrauch kombiniert in l/100 km: 2,8 - 2,7;  
Stromverbrauch kombiniert in kWh/100 km: 22,9 - 22,6;  
CO<sub>2</sub>-Emission kombiniert in g/km: 63 - 62

Die angegebenen Verbrauchs- und Emissionswerte wurden nach den gesetzlich vorgeschriebenen Messverfahren ermittelt. Seit dem 1. September 2017 werden bestimmte Neuwagen bereits nach dem weltweit harmonisierten Prüfverfahren für Personenwagen und leichte Nutzfahrzeuge (Worldwide Harmonized Light Vehicles Test Procedure, WLTP), einem realistischeren Prüfverfahren zur Messung des Kraftstoffverbrauchs und der CO<sub>2</sub>-Emissionen, typgenehmigt. Seit dem 1. September 2018 ersetzt der WLTP schrittweise den neuen europäischen Fahrzyklus (NEFZ). Wegen der realistischeren Prüfbedingungen sind die nach dem WLTP gemessenen Kraftstoffverbrauchs- und CO<sub>2</sub>-Emissionswerte in vielen Fällen höher als die nach dem NEFZ gemessenen. Weitere Informationen zu den Unterschieden zwischen WLTP und NEFZ finden Sie unter [www.audi.de/wltp](http://www.audi.de/wltp).

Aktuell sind noch die NEFZ-Werte verpflichtend zu kommunizieren. Soweit es sich um Neuwagen handelt, die nach WLTP typgenehmigt sind, werden die NEFZ-Werte von den WLTP-Werten abgeleitet. Die zusätzliche Angabe der WLTP-Werte kann bis zu deren verpflichtender Verwendung freiwillig erfolgen. Soweit die NEFZ-Werte als Spannen angegeben werden, beziehen sie sich nicht auf ein einzelnes, individuelles Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes. Sie dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Zusatzausstattungen und Zubehör (Anbauteile, Reifenformat usw.) können relevante Fahrzeugparameter wie z. B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik verändern und neben Witterungs- und Verkehrsbedingungen sowie dem individuellen Fahrverhalten den Kraftstoffverbrauch, den Stromverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und die Fahrleistungswerte eines Fahrzeugs beeinflussen.

Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem „Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen“ entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der DAT Deutsche Automobil Treuhand GmbH, Hellmuth-Hirth-Str. 1, D-73760 Ostfildern oder unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.

---

Der Audi-Konzern mit seinen Marken Audi, Ducati und Lamborghini ist einer der erfolgreichsten Hersteller von Automobilen und Motorrädern im Premiumsegment. Er ist weltweit in mehr als 100 Märkten präsent und produziert an 17 Standorten in 11 Ländern. 100-prozentige Töchter der AUDI AG sind unter anderem die Audi Sport GmbH (Neckarsulm), die Automobili Lamborghini S.p.A. (Sant'Agata Bolognese/Italien) und die Ducati Motor Holding S.p.A. (Bologna/Italien).

2020 hat der Audi-Konzern rund 1,693 Millionen Automobile der Marke Audi sowie 7.430 Sportwagen der Marke Lamborghini und 48.042 Motorräder der Marke Ducati an Kunden ausgeliefert. Im Geschäftsjahr 2019 erzielte der Premiumhersteller bei einem Umsatz von € 55,7 Mrd. ein Operatives Ergebnis von € 4,5 Mrd. Zurzeit arbeiten weltweit rund 87.000 Menschen für das Unternehmen, davon 60.000 in Deutschland. Mit neuen Modellen, innovativen Mobilitätsangeboten und attraktiven Services wird Audi zum Anbieter nachhaltiger, individueller Premiummobilität.

---

**Die angegebenen Ausstattungen, Daten und Preise beziehen sich auf das in Deutschland angebotene Modellprogramm. Änderungen und Irrtümer vorbehalten.**

*\* Angaben zu den Stromverbräuchen und CO<sub>2</sub>-Emissionen bei Spannbreiten in Abhängigkeit von der gewählten Ausstattung des Fahrzeugs.*

*\*\* Die gesammelten Verbrauchswerte aller genannten und für den deutschen Markt erhältlichen Modelle entnehmen Sie der Auflistung am Ende dieser Presseinformation.*