

## **Audi Brussels fertigt 200.000 vollelektrische Fahrzeuge**

- **Audi Brussels produziert seit Ende 2018 ausschließlich vollelektrische Fahrzeuge**
- **Das CO<sub>2</sub>-neutrale Werk gilt seitdem als Vorreiter für Elektrifizierung und nachhaltige Produktion im Audi-Konzern**

**Brüssel, 9. Juni 2023 – Seit Dezember 2022 produziert Audi Brussels den Audi Q8 e-tron\* und den Audi Q8 Sportback e-tron\*, das Topmodell der Elektro-SUVs des Audi-Konzerns. Heute feiert das Werk die Produktion von 200.000 vollelektrischen Audi-Modellen am Standort Brüssel. Das Jubiläumsauto ist ein Audi Q8 Sportback e-tron\* in Soneira-Rot, der demnächst an einen europäischen Kunden ausgeliefert wird.**

Seit Dezember 2022 produziert Audi Brussels mit dem Audi Q8 e-tron\* und dem Audi Q8 Sportback e-tron\* das Topmodell der elektrischen SUVs der Marke mit den Vier Ringen. Zuvor fuhr hier bereits mit dem Audi e-tron das erste vollelektrische Modell von Audi vom Band. Das Werk in Brüssel ist zudem die weltweit erste durch unabhängige Gutachten zertifizierte CO<sub>2</sub>-neutrale<sup>1</sup> Großserienfertigung im Premiumsegment. Mit der größten Photovoltaikanlage in der Region Brüssel, die eine Gesamtfläche von 107.000 Quadratmetern umfasst, spart der Audi-Standort rund 1.881 Tonnen CO<sub>2</sub> ein. Die Anlage produziert pro Jahr rund 9.000 Megawattstunden Strom aus erneuerbaren Energien. Das reicht aus, um umgerechnet rund 90.000 Audi Q8 e-tron\* zu laden.

In der zweiten Hälfte dieses Jahres wird der Audi Q4 e-tron\* zusätzlich zur Fertigung in Zwickau auch bei Audi Brussels montiert.

<sup>1</sup> Audi will die Klimaneutralität in der Umweltbilanz erreichen, d.h. einen Zustand, in dem nach Ausschöpfung anderer möglicher Reduktionsmaßnahmen in Bezug auf CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch Audi-Produkte oder -Aktivitäten verursacht werden, bestehende und/oder derzeit nicht vermeidbare CO<sub>2</sub>-Emissionen im Rahmen der Lieferkette, der Herstellung oder des Recyclings von Audi-Fahrzeugen durch freiwillige und weltweite Kompensationsprojekte mindestens quantitativ ausgeglichen werden. Während der Nutzungsphase eines Fahrzeugs, also ab dem Zeitpunkt der Übergabe eines Fahrzeugs an den Kunden, werden CO<sub>2</sub>-Emissionen nicht berücksichtigt.

***Die angegebenen Ausstattungen, Daten und Preise beziehen sich auf die in Deutschland angebotene Modellpalette. Änderungen und Irrtümer vorbehalten.***

*\* Die gesammelten Verbrauchs- und Emissionswerte aller genannten Modelle, die für den deutschen Markt verfügbar sind, finden Sie in der Liste am Ende dieses Textes.*

*\*\* Für das Fahrzeug sind nur Verbrauchs- und Emissionswerte nach WLTP und nicht nach NEFZ verfügbar. Angaben zu Kraftstoffverbrauch, Energieverbrauch und CO<sub>2</sub>-Emissionen mit Spannen abhängig von der gewählten Fahrzeugausstattung.*

### **Audi Brussels Kommunikation**

Peter D'hoore

Head of External Communications Audi Brussels

Telephone: +32 2 348 2661

Email: [peter.dhoore@audi.de](mailto:peter.dhoore@audi.de)

[www.audi-mediacycenter.com/en](http://www.audi-mediacycenter.com/en)



---

Der Audi Konzern ist einer der erfolgreichsten Hersteller von Automobilen und Motorrädern im Premium- und Luxussegment. Die Marken Audi, Ducati, Lamborghini und Bentley produzieren an 21 Standorten in 12 Ländern. Audi ist mit seinen Partnern in mehr als 100 Märkten weltweit präsent.

Im Jahr 2022 lieferte der Audi Konzern rund 1,61 Millionen Audi Automobile, 15.174 Bentley Fahrzeuge, 9.233 Lamborghini Sportwagen und 61.562 Ducati Motorräder an Kunden aus. Im Geschäftsjahr 2022 erzielte der Audi Konzern einen Gesamtumsatz von € 61,8 Milliarden und ein operatives Ergebnis von € 7,6 Milliarden. Weltweit arbeiteten im Jahr 2022 mehr als 87.000 Menschen für den Audi Konzern, davon über 54.000 bei der AUDI AG in Deutschland. Mit attraktiven Marken, neuen Modellen, innovativen Mobilitätsangeboten und wegweisenden Dienstleistungen setzt der Konzern seinen Weg zum Anbieter nachhaltiger und individueller Premium-Mobilität konsequent fort.

---

**Verbrauchs- und Emissionswerte\*\* der angegebenen Modelle:**

**Audi Q8 e-tron**

Kombinierter Stromverbrauch in kWh/100 km: 24,4–20,1 (WLTP);  
CO<sub>2</sub>-Emissionen kombiniert in g/km: 0

**Audi Q8 Sportback e-tron**

Kombinierter Stromverbrauch in kWh/100 km: 24,1–19,5 (WLTP);  
CO<sub>2</sub>-Emissionen kombiniert in g/km: 0

**Audi Q4 e-tron**

Kombinierter Stromverbrauch in kWh/100 km: 20,2–16,1 (WLTP);  
CO<sub>2</sub>-Emissionen kombiniert in g/km: 0

*Für die Fahrzeuge sind Verbrauchs- und Emissionswerte nach WLTP und nicht nach NEFZ verfügbar. Angaben zu Kraftstoffverbrauch, Energieverbrauch und CO<sub>2</sub>-Emissionen mit Spannen in Abhängigkeit von der gewählten Fahrzeugausstattung.*

*\*\*Die angegebenen Verbrauchs- und Emissionswerte wurden nach den gesetzlich vorgeschriebenen Messverfahren ermittelt. Am 1. Januar 2022 hat der WLTP-Prüfzyklus den NEFZ-Prüfzyklus vollständig ersetzt, so dass es für Neufahrzeuge, die nach diesem Datum typgenehmigt werden, keine NEFZ-Werte gibt.*

*Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Zusatzausstattungen und Zubehör (Anbaugeräte, Reifenformate etc.) können relevante Fahrzeugparameter wie Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik verändern und neben Witterungs- und Verkehrsbedingungen sowie dem individuellen Fahrverhalten den Kraftstoffverbrauch, den Energieverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und die Fahrleistung eines Fahrzeugs beeinflussen.*

*Aufgrund der realistischeren Testbedingungen sind der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen, die nach dem WLTP gemessen werden, in vielen Fällen höher als die nach dem NEFZ gemessenen Werte. Dies kann nach dem 1. September 2018 zu entsprechenden Änderungen bei der Fahrzeugbesteuerung führen. Weitere Informationen zu den Unterschieden zwischen WLTP und NEFZ finden Sie unter [www.audi.de/wltp](http://www.audi.de/wltp).*

*Weitere Informationen über den offiziellen Kraftstoffverbrauch und die offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen unentgeltlich erhältlich ist und unter DAT Deutsche Automobil Treuhand GmbH, Hellmuth-Hirth-Straße 1, D-73760 Ostfildern oder unter [www.dat.de](http://www.dat.de).*